

frescura garantizada

CAREL



T e c h n o l o g y & E v o l u t i o n

Para cámaras frigoríficas y pequeños ambientes

humidificador centrífugo



El **humiDisk** nebuliza el agua gracias a un disco giratorio.

Gotas finísimas inyectadas en el ambiente por un ventilador integrado!

Higiénicamente seguro

- depósito de agua muy pequeño, sólo 55 ml (0,12lb), vaciado al final de cada ciclo;
- recambio muy frecuente, para atomizar siempre agua fresca;
- procedimiento de lavado al inicio de cada ciclo (sólo con humiDisk₆₅ con cuadro eléctrico CAREL).

Potente y sencillo

- gran capacidad de nebulización, hasta 6,5 kg/h (14,3 lb/h);
- funciona con agua potable de la red y desmineralizada;
- resistencia antihielo que permite el funcionamiento hasta a -2 °C (sólo con humiDisk₆₅, opcional);
- bajo consumo energético: unos 34 W por kg/h de capacidad.



Accesorios

Humidostato

El humidostato mecánico sencillo y de bajo coste, puede ser conectado directamente a uno o más humiDisk (hasta a 10 en paralelo para humiDisk₁₀ y sólo 1 para humiDisk₆₅).



Cuadro de control sólo para humiDisk₆₅

El cuadro de control electrónico está disponible en dos versiones, para la gestión de uno o dos humidificadores, en paralelo. Sonda de humedad no incluida, funcionamiento TODO/NADA.



Aplicaciones

Cámaras frigoríficas, almacenes y cámaras de maduración para productos tales como fruta y verdura, vino (bodegas de barricas), donde la humedad baja provoca una pérdida de peso y la degradación de los productos;

Industria papelera e imprenta, donde se mantiene un grado correcto de humedad para evitar alteraciones en las dimensiones del papel, descargas electrostáticas y reducir la pulverulencia;

Industrias textiles, donde un grado de humedad correcto reduce la rotura de los hilados y los problemas debidos al polvo, mientras que el proceso de refrigeración adiabática absorbe el calor generado por los telares.

Características técnicas

modelos	humiDisk ₆₅	humiDisk ₁₀
Capacidad	6,5 kg/h regulable desde 0,85 a 6,5 kg/h (1,9...14,3 lb/h)	1 kg/h (2,2 lb/h) a 230 V 50 Hz 1,2 kg/h (2,6 lb/h) a 110 V 60 Hz
Alimentación eléctrica	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz
Potencia eléctrica absorbida	230 W - (290 W con dispositivo antihielo)	31 W
Caudal de aire	280 m ³ /hora (165 CFM)	80 m ³ /hora (47 CFM)
Contenido de agua	0,055 litros (0,12lb)	0,055 litros (0,12lb)
Condiciones de funcionamiento	1T35 °C (+34...+95°F) SIN dispositivo antihielo -2T35 °C CON dispositivo antihielo (no disponible para versión americana)	1T35 °C (+34...+95°F) -
	0...100% H.R. sin condensación	0...100% H.R. sin condensación
Resistencia antihielo	sí (sólo versión Europea)	no
Tarjeta electrónica para regulación de capacidad	sí	no
Cuadro eléctrico con humidostato electrónico	sí (opcional)	no
Humidostato mecánico	sí (opcional)	sí (opcional)
Accesorios para instalación	accesorios para instalación suspendida, en la pared y tubos de alimentación y descarga incluidos.	accesorios para instalación suspendida INCLUIDOS. Accesorios para instalación en pared y tubos NO INCLUIDOS, disponibles como opcionales.
Grado de protección	IPX4	IPX4
Presión de agua de alimentación	100...1000 kPa	100...1000 kPa
Límites de temperatura de agua	+1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F)	+1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F)
Límites de dureza total del agua (*)(**)	máx 30 °FH (máx 300 ppm CaCO ₃)	máx 30 °FH (máx 300 ppm CaCO ₃)
Límites de conductividad del agua (**)	100...1200 µS/cm	100...1200 µS/cm
Certificazioni	CE y ETL	CE y ETL

(*) no menos del 200% de Cl- en mg/l

(**) La cantidad y la calidad de los minerales disueltos en el agua influye sobre la frecuencia de las operaciones de mantenimiento y sobre la cantidad de polvo generada. Para un servicio óptimo se aconseja el uso de agua desmineralizada (no descalcificada, ya que no reduce el contenido de los minerales disueltos en el agua). Se sugiere en todo caso seguir las prescripciones de la normativa UNI 8884 "Características y tratamiento del agua de los circuitos de refrigeración y humectación" conductividad <100 µS/cm; dureza total <5 °FH (50 ppm CaCO₃).

Tabla resumen

Humidificadores

	código	descripción	notas
EU	UC0100D000	humidificador centrífugo por atomización de agua - 1,0 kg/h - 230V 50Hz	
USA	UC01001010	humidificador centrífugo por atomización de agua - 1,2 kg/h - 110V 60Hz	
EU	UC0650D000	humidificador centrífugo por atomización de agua - 6,5 kg/h - 230 V 50 Hz	
USA	UC06501010	humidificador centrífugo por atomización de agua - 6,5 kg/h - 110 V 60 Hz	
EU	UC0650D100	humidificador centrífugo por atomización de agua - 6,5 kg/h - con resistencia antihielo 230 V 50 Hz	

Accesorios

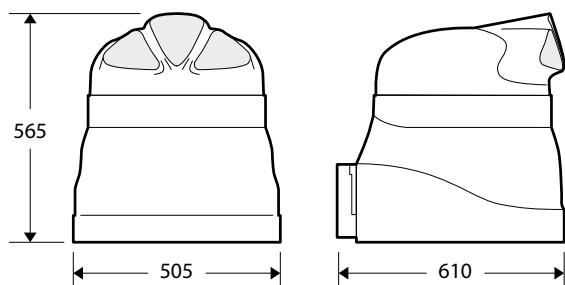
	código	descripción	notas
EU/USA	UC10KSSP00	soporte para instalación en pared	para utilizarse con humiDisk10
EU/USA	FWH3415000	tubo de alimentación de agua CAREL estándar, 1,5m, 3/4"	para utilizarse con humiDisk10
EU/USA	UCTS000000	tubo de descarga de agua	para utilizarse con humiDisk10
EU/USA	UCHUMM0000	humidostato mecánico ambiente 20...90% H.R.	hasta 10 humidisk10 en paralelo
EU	UCQ065D100	cuadro eléctrico para un humidificador centrífugo 6,5 kg/h, 230V/50Hz	sólo para UC0650D000 y UC0650D100
EU	UCQ065D200	cuadro eléctrico para dos humidificadores centrífugos desde 6,5 kg/h, funcionamiento en paralelo, 230V/50 Hz	Con humidostato electrónico, sin sonda de humedad
EU	UCKH70W000	calentador antihielo compuesto por una resistencia de 70 W	sólo para UC0650D000

Sonde

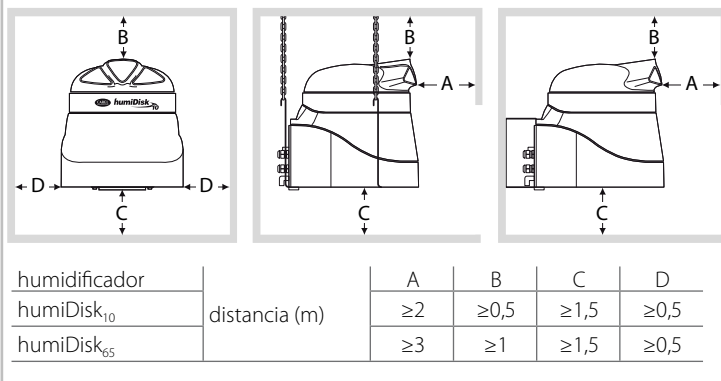
	código	descripción	notas
EU/USA	ASWH100000	sonda de humedad ambiente 10...90% H.R.	
EU/USA	ASWC110000	sonda de temperatura humedad ambiente 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASWC111000	sonda de temperatura (NTC res.) humedad ambiente 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASPC110000	sonda de temperatura humedad ambiente 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASPC230000	sonda de temperatura humedad ambiente -10...70 °C 0...100% H.R.	

Dimensiones (mm)

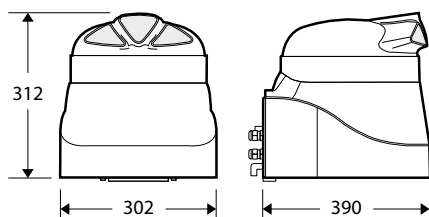
humiDisk₆₅ - peso 17,6 kg



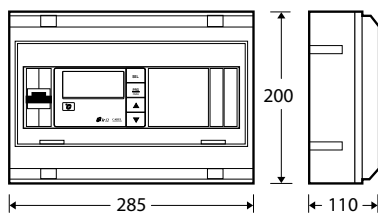
Posicionamiento



humiDisk₁₀ - peso 4,3 kg



cuadro de control



humidostato

